

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DMEC52\_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

METODI E MODELLI PER LA FABBRICA CIRCOLARE. DISASSEMBLAGGIO E RIASSEMBLAGGIO DI BATTERIE LION PER LA MOBILITÀ SOSTENIBILE. 2020\_ASSEGNI\_DMEC\_52

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
FERVORARI MATTEO	7/100	8/100	8/100	58/100	81/100

Milano, 30/10/2020

**LA COMMISSIONE**

Prof. MARCELLO COLLEDANI Professore Associato (Presidente) \_\_\_\_\_  
 Dott. STEFANO PETRO' Ricercatore (Componente) \_\_\_\_\_  
 Dott.ssa MARIA CHIARA MAGNANINI Ricercatore T.D. (Componente) \_\_\_\_\_