

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DMEC52_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

METODI E MODELLI PER LA FABBRICA CIRCOLARE. DISASSEMBLAGGIO E RIASSEMBLAGGIO DI BATTERIE LION PER LA MOBILITÀ SOSTENIBILE. 2020_ASSEGNI_DMEC_52

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

| CRITERI | Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione | Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione | Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione | Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione | Totale |
|------------------|---|---|---|---|---------------|
| FERVORARI MATTEO | 7/100 | 8/100 | 8/100 | 58/100 | 81/100 |

Milano, 30/10/2020

LA COMMISSIONE

Prof. MARCELLO COLLEDANI Professore Associato (Presidente) _____
 Dott. STEFANO PETRO' Ricercatore (Componente) _____
 Dott.ssa MARIA CHIARA MAGNANINI Ricercatore T.D. (Componente) _____